



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към документация за откриване на процедура за определяне на изпълнител с публикуване на публична покана с обект:

"Доставка и въвеждане в експлоатация на специализирано оборудване по обособени позиции:

Обособена позиция 1: Абкант преса

Обособена позиция 2: Лазерна машина с възможност за обработка на гръби"

по Договор № BG16RFOP002-2.001-1064-C01 между „Техно-Йота 2001“ ЕООД и Министерство на икономиката, по проект за безвъзмездна финансова помощ в рамките на

Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020

Изискване към посоченото оборудване е да притежава следните **минимални технически характеристики**:

№	Наименование на актива	Брой	Минимални технически и функционални характеристики	Допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка
1.	Абкант преса	1	<ul style="list-style-type: none">➤ Усилие на огъване мин. 1700 kN➤ Дължина на огъване мин. 3230 мм➤ Полезна височина на вграждане мин. 520➤ Бомбиране със CNC управление➤ Система на заден ограничител мин. 4 оси: X – ос , R – ос, Z1 – ос, Z2 – ос➤ Енергоспестяващи технологии при задвижване на притискащата греда➤ Механичен захват на инструментите➤ Лазерна защита за безопасност➤ Автоматичен контрол на огъването на материалите➤ Огъване с контрол на дебелината➤ Възможност за теледиагностика чрез интернет	<ul style="list-style-type: none">➤ Наличие на система за автоматично измерване на дебелината на материала➤ Наличие на система за автоматичен контрол на натиска/усилието➤ Общ брой контролируеми оси на абкант пресата - над 10 бр.➤ Точност по ос “Y” – под 0,002мм➤ Литри хидравлично масло в системата на машината – до 150 л➤ Вид задвижване на машината - хибридна система - серво електрическа/хидравлична➤ Наличие на система за бърз захват на горните инструменти с възможност

www.eufunds.bg

Проект „По-висок производствен капацитет и разширен продуктово асортимент – стъпка за успешно пазарно позициониране на Техно-Йота 2001 ЕООД“ № BG16RFOP002-2.001-1064-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



			<ul style="list-style-type: none">➤ Скорост по Y – ос бърз ход мин. 220 мм/сек➤ Скорост по Y – ос работен ход мин. 25 мм/сек	<p>за захващане на ножовете и от задната страна на клампите и фино регулиране с ексцентър</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Наличие на хидравлична активна система за компенсация, монтирана в долната греда на абкант пресата и контролирана от ЦПУ-то на машината➤ Наличие на интегрирана система за контрол и автоматична корекция на ъгъла на огъване с инфрачервен излъчвател➤ Наличие на офлайн 3D софтуер с възможност за изпращане на готови програми към абкант пресата➤ Наличие на придържаща система за листа
2.	Лазерна машина с възможност за обработка на тръби	1	<ul style="list-style-type: none">➤ Работна област X x Y x Z: 3000 мм x 1500 мм x 115 мм➤ Наличие на вграден в машината твърдотелен дисков лазерен източник с мощност не по-малко от 4000 W➤ Скорост на позициониране едновременно по X и Y: мин. 140 м/мин➤ Наличие на сензор за контрол на пробиването➤ Възможност за рязане със сгъстен въздух до 3 мм.➤ Дебелини на рязане:<ul style="list-style-type: none">- конструкционна стомана - мин. 25 мм. вкл.- неръждаема стомана - мин 20 мм. вкл.- алуминий - мин 20 мм. вкл.- мед - мин 8 мм. вкл.- месинг - мин 8 мм. вкл.➤ Устройство за обработка на	<ul style="list-style-type: none">➤ Наличие на автоматично приспособление за почистване на дюзите➤ Наличие на външна опора на устройство за обработка на тръби и профили с възможност за обработка на тръби➤ Наличие на автоматичен патронник на устройство за обработка на тръби и профили➤ Наличие на впръскващо приспособление в точките на пробиване➤ Наличие на позициониращ лазерен диод➤ Наличие на широка транспортна лента за автоматично транспортиране на шлаката и малките детайли извън



			<p>тръби и профили с възможност за :</p> <ul style="list-style-type: none">- обработка на тръби с диаметър от 15 до 370 мм вкл. и дължина до 3000 мм вкл. без прихващане- обработка на тръби с диаметър от 15 до 165 мм вкл. и дължина до 6000 мм вкл. с прихващане <ul style="list-style-type: none">➤ Възможност за автоматична смяна на работните маси➤ Наличие на универсална режеща глава за всички дебелини➤ Възможност за теледиагностика посредством интернет	<p>машината в лесно достъпен контейнер</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Наличие на специализиран софтуер на отделно работно място за проектиране на 2D и 3D детайли
--	--	--	--	--

Общ брой на активите по процедурата: 2 броя.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-2.001-1064-S01, „По-висок производствен капацитет и разширен продуктов асортимент – стъпка за успешно пазарно позициониране на Техно-Йота 2001 ЕООД“.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Техно-Йота 2001“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган.

----- www.eufunds.bg -----

Проект „По-висок производствен капацитет и разширен продуктов асортимент – стъпка за успешно пазарно позициониране на Техно-Йота 2001 ЕООД“ № BG16RFOP002-2.001-1064-S01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.