



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

ПОКАЗАТЕЛИ, ОТНОСИТЕЛНАТА ИМ ТЕЖЕСТ И МЕТОДИКА ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Процедура „Доставка и въвеждане в експлоатация на специализирано оборудване по обособени позиции:

Обособена позиция 1: Абкант преса

Обособена позиция 2: Лазерна машина с възможност за обработка на тръби“

Обособена позиция 2: Лазерна машина с възможност за обработка на тръби

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да определят начина, по който ще се извърши класиране на офертите и ще се определи изпълнителя на настоящата процедура. Методиката за оценка на предложенията се основава на оценка по обективни критерии, като по този начин се гарантира на възложителя както точна оценка, така и успешно изпълнение на доставката от страна на потенциалния изпълнител.

Ще бъдат оценявани оферти, отговарящи или предлагащи по-добри условия от поставените минимални изисквания.

1. Основен критерий е наличността, валидността и пълнотата на представените от Кандидата документи и материали. Само Кандидати, чиито оферти отговарят на предварително зададените общи и квалификационни изисквания на Възложителя, се допускат до по-нататъшна оценка.
2. Само Кандидати, чиито оферти отговарят на утвърдената от Възложителя “Техническа спецификация” за изпълнение на поръчката или предлагат артикули с по-добри показатели, се допускат до по-нататъшна оценка.
3. Комплексната оценка на офертите се определя като сбор от оценките по всеки един от показателите.
4. Оценките по всеки показател се нанасят в лист за комплексна оценка. Листът за комплексна оценка се подписва от председателя и членовете на комисията и е приложение към протокола.
5. Участник, получил най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.
6. При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът с по-висока оценка за съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка.



1. Оценка на офертите:

1.1. Критерий за оценка – Икономически най-изгодно предложение с оглед на посочените по-долу показатели:

П₁ – Предложена цена – обща стойност на оборудването

П₂ - Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка

П₃ – Условия за гаранционно обслужване на оборудването

П₄ – Условия за извънгаранционно обслужване на оборудването

П₅ - Време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – обща стойност на оборудването - П₁	20 % (0.20)	10	К₁
2.Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка - П₂	50 % (0.50)	10	К₂
3.Условия за гаранционно обслужване на доставеното оборудване – П₃	10 % (0.10)	10	К₃
4.Условия за извънгаранционно обслужване на доставеното оборудване – П₄	10 % (0.10)	10	К₄
5. Време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник – П₅	10 % (0.10)	10	К₅

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Общата (комплексна) оценка за всяка оферта се определя, като първоначално се изчисляват присъдените точки по показателите и се умножават по коефициента на относителното тегло за всеки показател.

Всеки показател P_n има различно относително тегло в комплексната оценка:

$$P_1 = K_1 \times 0.20$$

$$P_2 = K_2 \times 0.50$$

$$P_3 = K_3 \times 0.10$$

$$P_4 = K_4 \times 0.10$$

$$P_5 = K_5 \times 0.10$$

----- www.eufunds.bg -----

Проект „По-висок производствен капацитет и разширен продуктово асортимент – стъпка за успешно пазарно позициониране на Техно-Йота 2001 ЕООД“ № BG16RFOP002-2.001-1064-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



След това всяка оферта получава комплексна оценка, изразена в точки по следната формула:

$$K_0 = \Pi_1 + \Pi_2 + \Pi_3 + \Pi_4 + \Pi_5$$

Забележка: Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01

2. Указания за определяне на оценката по всеки показател :

2.1. Оценка за предложена цена – обща стойност на оборудването - Π_1

- Максимален брой точки за показателя - 10 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 20%

Максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложена най-ниска цена /в лева без ДДС/ – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$K_1 = \frac{\text{най-ниска предложена цена /в лева без ДДС/}}{\text{предложена цена от кандидата /в лева без ДДС/}} \times 10\text{т.}$$

Точките по първия показател на n – я участник се изчисляват по следната формула:

$$\Pi_1 = K_1 \times 0.20, \text{ където:}$$

➤ 0.20 е относителното тегло на показателя.

2.2. Съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка – Π_2

- Максимален брой точки за показателя - 10 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 50%

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е/са с технически характеристики еднакви на или по-добри от техническите характеристики, зададени от възложителя.

За допълнителните параметри, подлежащи на оценка, които не са измерими в мерни единици, се дават по 10 т., ако са включени в дадената оферта и не се присъждат точки, ако не са включени в офертата.

----- www.eufunds.bg -----

Проект „По-висок производствен капацитет и разширен продуктов асортимент – стъпка за успешно пазарно позициониране на Техно-Йота 2001 ЕООД“ № BG16RFOP002-2.001-1064-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



Точките на всички показатели от таблицата се сумират и се делят на броя на показателите, за да се получи стойността за Показател 2 - Оценка за съответствие с допълнителни технически характеристики, подлежащи на оценка, която е между 0 т. и 10 т.

$P_2 = K_2 \times 0.50$, където:

- 0.50 е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по този показател е 10 т.

	№	Технически показател	Точки
Лазерна машина с възможност за обработка на тръби	1.	Наличие на автоматично приспособление за почистване на дюзите	да: 10 точки не: 0 точки
	2.	Наличие на външна опора на устройство за обработка на тръби и профили с възможност за обработка на тръби	да: $\geq 1\text{м}$ и $< 3\text{м}$: 5 точки да: $\geq 3\text{м}$: 10 точки не: 0 точки
	3.	Наличие на автоматичен патронник на устройство за обработка на тръби и профили	да: 10 точки не: 0 точки
	4.	Наличие на впръскващо приспособление в точките на пробиване	да: 10 точки не: 0 точки
	5.	Наличие на позициониращ лазерен диод	да: 10 точки не: 0 точки
	6.	Наличие на широка транспортна лента за автоматично транспортиране на шпаката и малките детайли извън машината в лесно достъпен контейнер	да: 10 точки не: 0 точки
	7.	Наличие на специализиран софтуер на отделно работно място за проектиране на 2D и 3D детайли	да: 10 точки не: 0 точки

2.3. Оценка за условия за гаранционно обслужване на оборудването

- Максимален брой точки на показателя – 10 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 10 %

----- www.eufunds.bg -----

Проект „По-висок производствен капацитет и разширен продуктово асортимент – стъпка за успешно пазарно позициониране на Техно-Йота 2001 ЕООД“ № BG16RFOP002-2.001-1064-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



Максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-дълъг срок на гаранционно обслужване (в месеци) – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен срок на гаранционно обслужване, по следната формула:

$$K_3 = \frac{\text{срок на гаранционно обслужване /в месеци/, предложен от } n \text{ – я участник}}{\text{най-дълъг предложен срок на гаранционно обслужване /в месеци/}} \times 10\text{т.}$$

Точките по третия показател на n – я участник се изчисляват по следната формула:

$$П_3 = K_3 \times 0.10, \text{ където:}$$

- 0.10 е относителното тегло на показателя.

2.4. Оценка за условия за извънгаранционно обслужване на оборудването – $П_4$

- Максимален брой точки на показателя – 10 т.;
- Относително тегло в комплексната оценка – 10 %

Максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложен най-дълъг срок на извънгаранционно обслужване /в месеци/ – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен срок на извънгаранционно обслужване /в месеци/, по следната формула:

$$K_4 = \frac{\text{срок на извънгаранционно обслужване /в месеци/, предложен от } n \text{ – я участник}}{\text{най-дълъг предложен срок на извънгаранционно обслужване /в месеци/}} \times 10\text{т.}$$

Точките по четвъртия показател на n -я участник се изчисляват по следната формула:

$$П_4 = K_4 \times 0.10, \text{ където:}$$

- 0.10 е относителното тегло на показателя.

2.5. Оценка за време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник – $П_5$

Максимален брой точки на показателя – 10 т.;

Относително тегло в комплексната оценка – 10 %



Максимален брой точки получава офертата/те, която/които е/са с минимално предложено време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник /в часове/ – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към минималното предложено време за реакция при възникнал технически проблем с посещение на място от техник, по следната формула:

$$K_5 = \frac{\text{минимално предложено време /в часове/}}{\text{предложено време от кандидата /в часове/}} \times 10\text{т.}$$

Точките по петия показател на п – я участник се изчисляват по следната формула:

$$П_5 = K_5 \times 0.10, \text{ където:}$$

- 0.10 е относителното тегло на показателя.

Забележка: Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-2.001-1064-C01, „По-висок производствен капацитет и разширен продуктов асортимент – стъпка за успешно пазарно позициониране на Техно-Йота 2001 ЕООД“.

Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Техно-Йота 2001“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган.