



## Отговор на искане за пояснение

**Договор №BG16RFOP002-2.001-1064-C01“ По-висок производствен капацитет и разширен продуктово асортимент – стъпка за успешно пазарно позициониране на Техно-Йота 2001 ЕООД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие**

**Процедура №BG16RFOP002-2.001 „Подобряване на производствения капацитет в МСП“**

Дата: 08.07.2016 г.

До: Потенциални кандидати в процедура за избор на изпълнител

**Относно:** Постъпило писмо по електронен път с искане за пояснение, отправено към „Техно-Йота 2001“ ЕООД във връзка с процедура за избор на изпълнител с предмет: „Доставка и въвеждане в експлоатация на специализирано оборудване по обособени позиции:

Обособена позиция 1: Абкант преса

Обособена позиция 2: Лазерна машина с възможност за обработка на тръби“

Уважаеми госпожи и господа,

В отговор на постъпило писмо с искане за пояснение, отправено към „Техно-Йота 2001“ ЕООД по процедура за избор на изпълнител с предмет „Доставка и въвеждане в експлоатация на специализирано оборудване по обособени позиции:

Обособена позиция 1: Абкант преса

Обособена позиция 2: Лазерна машина с възможност за обработка на тръби“, представяме на Вашето внимание следната информация:

„Искане за пояснение“ №1, изпратено по електронна поща с текст:

„Настоящото искане за пояснение се отнася до публикувана документация на фирма „Техно-Йота 2001“ ЕООД за провеждане на процедура за определяне на изпълнител - избор с публична покана с предмет: „Доставка и въвеждане в експлоатация на специализирано оборудване по обособени позиции:

Обособена позиция 1: Абкант преса

Обособена позиция 2: Лазерна машина с възможност за обработка на тръби“.

Процедурата е с краен срок за събиране на оферти 17:00 часа на 12.07.2016 г.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект „По-висок производствен капацитет и разширен продуктово асортимент – стъпка за успешно пазарно позициониране на Техно-Йота 2001 ЕООД“ № BG16RFOP002-2.001-1064-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



Във връзка с гореспоменатото, бихме желали да получим разяснение по отношение на заложения допълнителен технически параметър по Обособена позиция 1: Абкант преса, а именно „Общ брой контролируеми оси на абкант пресата“. Налице е несъответствие между желания параметър, заложен в офертата от една страна, и в техническата спецификация и методиката за оценка, от друга. По-конкретно, в офертата е записано „Общ брой контролируеми оси на абкант пресата – до 10 бр.“, а в техническата спецификация и методиката за оценка – „Общ брой контролируеми оси на абкант пресата – над 10 бр.“. В допълнение, в методиката за оценка е посочено, че ще се присъждат 10 т. за наличие на общо контролируеми оси над 10 бр. и ще се присъждат 0 т. за общо контролируеми оси до 10 бр. и включително.

Моля да конкретизирате как ще бъде оценяван посочения параметър.

Предварително благодарим за оказаното съдействие!“

Отговор от „Техно-Йота 2001“ ЕООД:

#### Относно „Искане за пояснение“ №1

**Във връзка с отправеното запитване за конкретизиране на допълнителен технически параметър по Обособена позиция 1: Абкант преса – „Общ брой контролируеми оси на абкант пресата“, заложен в Техническата спецификация, Образца на офертата и Методиката за оценка на офертите по Обособена позиция 1, моля следният текст, намиращ се на стр. 3 от Образца на офертата:**

*„Общ брой контролируеми оси на абкант пресата – до 10 бр.“*

да се чете по следния начин:

*„Общ брой контролируеми оси на абкант пресата – над 10 бр.“*, така както е посочено в Методиката за оценка и Техническата спецификация.

Това уточнение се налага поради допуснатата техническа грешка в изписването на съответния допълнителен технически параметър.

От това следва, че всички подадени оферти на абкант преси, предлагащи общ брой на контролируемите оси над 10 броя, ще бъдат оценявани с 10 точки по този параметър. От друга страна, всички подадени оферти на абкант преси, предлагащи общ брой на контролируемите оси до 10 броя включително, ще бъдат оценявани с 0 точки по този параметър.

В допълнение към настоящото пояснение, обръщаме внимание, че е допусната и друга техническа грешка в Методиката за оценка на оферти по Обособена позиция 1: Абкант

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----  
Проект „По-висок производствен капацитет и разширен продуктов асортимент – стъпка за успешно пазарно позициониране на Техно-Йота 2001 ЕООД“ № BG16RFOP002-2.001-1064-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



преса на стр.4 в таблицата с допълнителните технически характеристики. Моля, текстът в лявата колона:

*Лазерна машина с възможност за обработка на тръби*

на това място от документа да се чете по следния начин:

*Абкант преса.*

С уважение,  
Таня Йоневска,  
Управител на  
„Техно-Йота 2001“ ООД



*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие по проект BG16RFOP002-2.001-1064-S01, „По-висок производствен капацитет и разширен продуктов асортимент – стъпка за успешно пазарно позициониране на Техно-Йота 2001 ЕООД“.*

*Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Техно-Йота 2001“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския Съюз и Управляващия орган.*